

Kick-Off der AG „SMC in Hochleistungsanwendungen“

unterstützt von **CU Ost** und **CU Nord**

am **10.02.2022**

online per Zoom

„Sheet Moulding Compound“ (SMC) erobern seit Jahrzehnten jährlich die Spitze der meistverarbeiteten Faserverbundwerkstoffe in Deutschland und Europa. Bisher werden diese komplexen, vielfältigen und bewährten Werkstoffe jedoch nur in minimalem Umfang für Hochleistungsanwendungen eingesetzt. Neue Entwicklungen bei den eingesetzten Rohstoffen, den Herstellungs- und Verarbeitungsprozessen eröffnen zunehmend die Möglichkeit SMC auch für komplexe und anspruchsvolle Produkte einzusetzen und dabei von den bewährten Eigenschaften der Werkstoffe zu profitieren.

Um diesen Trend durch einen intensiven Austausch zwischen Herstellern, Entwicklern, Verarbeitern und Anwendern zu unterstützen, können sich die interessierten CU-Mitglieder in der AG Hochleistungs-SMC vernetzen und austauschen. Die Kick-Off-Veranstaltung soll dabei als Anregung dienen und in einer offenen Diskussion dazu genutzt werden, die Schwerpunkte und Interessen der Mitglieder zu ermitteln.

Agenda	
08.45 Uhr	Begrüßungskaffee/Warm-Up
09.00 Uhr	Begrüßung, Aktuelles aus dem CU und Zielstellung des Tages Dr. Thomas Heber, CU Nicole Stoess, Polynt Composites Germany GmbH Kai Steinbach, LZS GmbH
09.15 Uhr	SMC in Hochleistungsanwendungen Nicole Stoess, Polynt Composites Germany GmbH
09.45 Uhr	Anwendungsszenarien für SMC (Arbeitstitel) Hartmut Gross, Schunk Kunststofftechnik GmbH
10.15 Uhr	Kaffeepause/Netzwerken
10.45 Uhr	Hybridisierung von crash-belasteten Strukturbauteilen mittels des SMC-Cocompression-Verfahrens Daniel Haider, ILK der TU Dresden
11.15 Uhr	TBD Dr. Christian Seidel, Siemens AG
11.45 Uhr	Diskussion zu Herausforderungen beim Einsatz von SMC in Hochleistungsanwendungen und Erarbeitung von Schwerpunktthemen für die AG
12.15 Uhr	Wrap-Up und Ausklang

AG-Leitung:

Nicole Stoess, Polynt Composites Germany GmbH

Kai Steinbach, LZS GmbH